



JETZT NEU

Beschichtungen

EFFEKTIVE

- Härte: 3.600 ± 300 HV
- Schichtdicke: 2-4 μm
- Farbe: anthrazitgrau
- Max. Einsatztemperatur: 1.100°C
- Werkzeugeinsatz: CT

Anwendung bei:

- hohe Temperaturbeständigkeit
- hochfeste Materialien
- hohe Schnittgeschwindigkeiten, kurze Taktzeiten
- sehr verschleißfest
- geringe Schmierung nötig

PROGRESSIVE

- Härte: 2.500 ± 300 HV
- Schichtdicke: 2-3 μm
- Farbe: anthrazitblau
- Max. Einsatztemperatur: 900°C
- Werkzeugeinsatz: HSS-E , VHM

Anwendung bei:

- hohe Temperaturbeständigkeit
- sehr abrasive oder harte Materialien
- hohe Schnittgeschwindigkeiten, kurze Taktzeiten
- geringe Reibung
- standfest bei hoher Kühlung